

HIP-MITSU

CALANDRES à hautes vitesses, LIGNES et SYSTEMES d'ENDUCTION (WEB-COATERS) pour adhésifs "hot melt"



HIP-MITSU, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévis, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction ("web-coating") et le contre-collage. La société travaille dans ce domaine depuis plusieurs années.

Spécialisation et recherche continue

La haute spécialisation et la recherche continue dans le domaine de l'innovation sont largement illustrés par les nombreux brevets internationaux appartenant à la société.

Une gamme complète

HIP-MITSU offre une gamme complète de calandres et "Web-Coaters" réalisés selon les meilleurs standards qualitatifs, soit pour basses, soit pour hautes vitesses de production (informations spécifiques dans cette brochure).

Domaines industriels d'utilisation

Les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU sont compatibles avec tous les types d'enrouleurs et dérouleurs présents sur le marché et trouvent une large application soit sur lignes de contre-collage/ enduction "HORS LIGNE", soit "EN LIGNE".

Faciles à installer

Les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU sont constitués de séries complètes, soit en plaque de base en acier avec boulons de blocage, et registres de niveau, soit de crochets de levage pour permettre en permanence une manutention en sécurité et une installation rapide et facile.

Motorisations et installations

Les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU peuvent être équipés d'une ou plusieurs moteurs indépendants. Selon les maquettes et la conception de la ligne où ils sont installés, ils peuvent être utilisés soit en mode "maître", soit en mode "esclave". Le tableau de commande indépendant de la machine est placé de façon à faciliter les opérations pour l'opérateur. Tous les dispositifs pneumatiques et électropneumatiques sont placés dans des cadres, où partent les canalisations techniques de façon à obtenir une construction particulièrement propre.

Standards qualitatifs élevés

Les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU sont réalisés avec les techniques les plus avancées et les composantes les plus fiables. L'application systématique de plans soigneux et détaillés de contrôle-qualité assure la fabrication de toutes les machines dans le respect des standards spécifiques. Les

équipements sont toujours réalisés dans une structure solide destinée à garantir l'absence de vibrations.

Fiabilité et entretien réduit

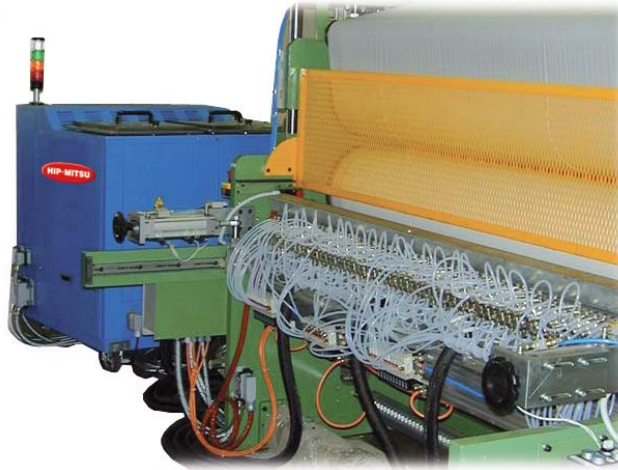
Le concept et les matériaux assurent aussi une haute fiabilité dans le temps en chaque condition d'exercice et une réduction significative de l'entretien du système.

Faciles à configurer par rapport aux matériaux et aux remises

Selon les usinages à réaliser, les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU peuvent être facilement configurés parmi les équipements indiqués dans les paragraphes suivants.

Supports synchronisés pour dispositifs HIP-MITSU

Toutes les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU sont prédisposés pour l'installation des supports dédiés aux têtes d'enduction et/ou aux dispositifs HIP-MITSU "Contactless" (sans contact). Les supports, équipés des registres mécaniques de précision indépendants, sont composés de dispositifs et de contrôles électriques nécessaires pour l'exécution de l'enduction/contre-collage et d'opérations auxiliaires.



Supports synchronisés

Ils prévoient une position de repos et une de travail, synchronisées avec la ligne principale. Les supports ont aussi une position d'entretien qui permet un accès facile aux têtes d'enduction et aux dispositifs "Contactless" sans avoir à les déplacer de la ligne.

Echange et démontage rapide des rouleaux

Toutes les calandres et les "Web-Coaters" pour haute vitesse produits par HIP-MITSU sont toujours équipés d'un système rapide de démontage des rouleaux, de façon à exécuter rapidement et facilement les opérations d'entretien supplémentaires. Il est aussi possible d'obtenir un échange rapide des rouleaux par rapport aux matériaux à utiliser.



Rouleaux refroidis/chauffés

Rouleaux gommés/revêtements spéciaux

Régulation du Gap et de la pression de calandrage

Les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU peuvent être équipés de dispositifs mécaniques ou servo-assistés pour la régulation du "gap" (distance entre les rouleaux). Il est aussi possible d'obtenir une régulation facile de la pression de calandrage/pincement et, sur demande, on peut installer un module spécial additionnel pour le mode de travail à rouleaux flottants.

Rouleaux de calandrage disponibles

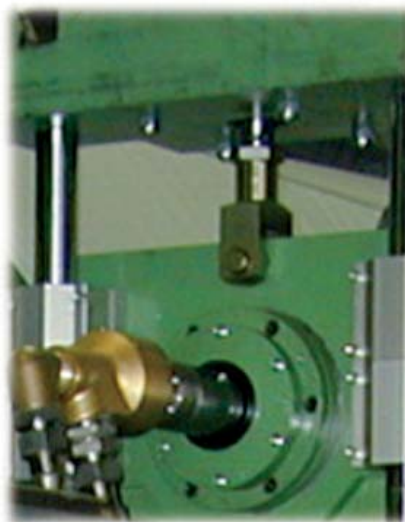
- rouleaux de refroidissement avec injection du fluide réfrigérant à droite ou à gauche, disponibles en différents modèles en fonction de l'usage spécifique
- rouleaux chauffés avec injection du fluide chauffant à droite ou à gauche, disponibles en différents modèles en fonction de l'usage spécifique
- rouleaux gommés avec mélanges étudiés pour une longue durée de vie
- rouleaux avec revêtements spéciaux

Rouleaux auxiliaires pour le contrôle de tension

Toutes les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU peuvent être équipés de rouleaux pour le contrôle de tension avec motorisation indépendante et possibilité de réglage du "gap" (distance entre les rouleaux).

Rouleaux de refroidissement

Toutes les calandres et les "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU peuvent être équipés de rouleaux de refroidissement avec motorisation indépendante. La circulation du fluide de refroidissement est possible de plusieurs façons, selon les produits à réaliser. Ecoulement sur un ou deux côtés. Surface des rouleaux selon les matériaux à utiliser.



Joint tournant

“Hyper-Coater” et “Hyper-Laminator” : solutions personnalisées pour intégrations de lignes existantes ou nouvelles

Les modèles “Hyper-Coater” et “Hyper-Laminator” produits par HIP-MITSU permettent une intégration facile, soit sur des lignes existantes, soit sur des lignes de nouvelle réalisation, des technologies HIP-MITSU d’enduction et contrecollage. Ils sont personnalisés et dessinés chaque fois ad hoc et permettent de transférer à l’utilisateur final des solutions bien contrôlées et de réduire les temps et les frais d’intégration du système.



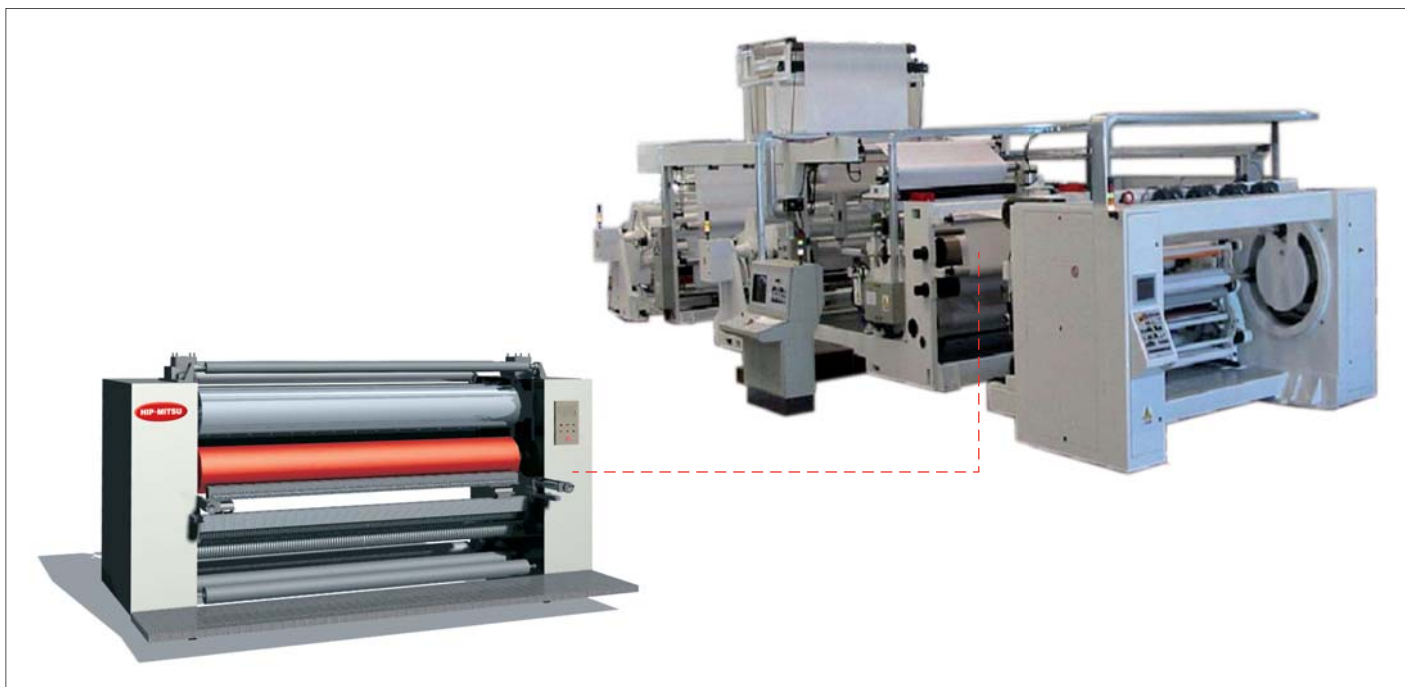
Hyper-Coater

Intégrables sur toutes les machines de la ligne

Ils sont réalisés selon les standards techniques internationaux et sont facilement intégrables à toutes les autres machines de la ligne.

Electronique et communication

Les calandres et les “Web-Coaters” produits par HIPMITSU sont toujours équipés de PLC avec bus de terrain Profibus. Comme alternative, ils peuvent être du type “Device-Net”. Le logiciel est complété de protocoles standard de communication qui permettent l’interface des équipements de ligne et l’échange des informations de procédé. Le même module permet aussi d’activer le service de télé-assistance.



Systèmes de contrôle

La large gamme de systèmes de contrôle HIP-MITSU permet enfin une gestion “User Friendly” et intégrée du système, à différents niveaux de sophistication, sur la base des exigences opérationnelles.



Fiche technique

Domaine opérationnel des calandres et des "Web-Coaters" produits par HIP-MITSU:

Longueur planche de travail min.	100 mm
Longueur planche de travail max.	3.200 mm
Vitesse maximale	jusqu'à 900 m/min
Vitesse de remise	2 m/min
Motorisation	à droite ou à gauche
Système de guidage	AC
Type de moteur	IP 55 avec ventilation forcée
Tension d'alimentation	80 V 50 Hz - triphasé 50 Hz + neutre + terre ou selon les spécifications du client
Tension auxiliaire	24 V
Coté de guidage	à gauche ou à droite, selon le flux du produit
Source pneumatique	6 Bar – air comprimé filtré et non lubrifié
Couleur de la structure	standard MITSU ou selon la demande du client



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
 Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com